



ANTREG, a. s., Tovární 699/8, 682 14 VYŠKOV

Mitutoyo

Nabízíme Vám volné kapacity na uvedeném měřidle :

Souřadnicový měřicí stroj 3-D včetně teplotní kompenzace :
CNC Crysta- APEX 776



Základní parametry stroje jsou:

Nejmodernější konstrukce přístroje zaručuje vysokou přesnost měření, bez nutnosti klimatizace prostředí. Přístroj má vlastní teplotní kompenzaci v kvadrantu měřicího rozsahu.

Měřicí rozsah: X- 705 mm, Y- 705 mm, Z- 605 mm

Přesnost stroje pro teploty v rozsahu 16° – 26° C

$E = (2,9 + 0,4 L / 100) \mu\text{m}$

Nabídka měření :

- « Měření geometrických prvků s grafickým zobrazováním
- « Konstrukce a kalkulace – rozteče, úhly, úchylky tvaru a polohy atd.
- « Grafická analýza – detailní grafické znázornění měřených prvků
- « Grafický protokol
- « On-line export naměřených hodnot včetně tolerancí a odchylek do kancelářských balíků OFFICE

Cena dle dohody včetně tištěného protokolu z 3-D

Kontaktní adresa :

Šebesta Milan

Zástupce pro jakost

ANTREG, a.s.

Tovární 699/8

682 14 Vyškov

tel.: 517 317 174

mob.: 724 147 044

fax.: 517 314 238

E-mail.: otk@antreg.cz

Mitutoyo Meßgeräte GmbH
DKD-Calibration Laboratory
DKD-K-14501



MCZ- 0403008
Certificate no.

Borsigstraße 8-10
D-41469 Neuss

Proprietary calibration certificate

Technical data

Measuring range : x-axis = 700 mm
: y-axis = 700 mm
: z-axis = 600 mm

Resolution of length measuring system : 0.0001 mm

Probing system : TP 200
Serial no. : X38370
Probe stylus : sphere
Nominal diameter : Ø: 4 mm Ø: mm
Shaft length : 20 mm mm

Tolerance (according to DIN EN ISO 10 360-2)*

Error of indication of length measurement (factory standard) $E = (2.9+4L/1000)\mu\text{m}$
 $E = (A + L/K) \mu\text{m}$ $L = \text{mm}$

Probing error (factory standard) $R = 3 \mu\text{m}$

*Notice: VDI/VDE 2617 directive was replaced by DIN EN ISO 10 360-2