

**CNC soustruh CL 253**

Řídicí systém Fanuc	MSG 803
Max. průměr obrobku v mm	450
Optimální průměr obrobku v mm	250
Max.délka obrobku v mm	471
Počet nástrojů	10
Otáčky hlavn. Vřetena min - 1	3000
Otáčky protivřetena min - 1	0
Otáčky poháněného nástroje min -1	0
Optimální hmotnost obrobku v kg	15
Max. průměr tyčového mat. v mm	
Max. délka obr. z tyče v mm	