

CNC soustruh S 50

Řídicí systém Fanuc	O-T
Max. průměr obrobku v mm	270
Optimální průměr obrobku v mm	100
Max.délka obrobku v mm	535
Počet nástrojů	12
Otáčky hlavn. Vřetena min - 1	4000
Otáčky protivřetena min - 1	0
Otáčky poháněného nástroje min -1	0
Optimální hmotnost obrobku v kg	8
Max. průměr tyčového mat. v mm	50
Max. délka obr. z tyče v mm	100