


# ZAŘÍZENÍ Agiecut Progres V 3

Rozměry zařízení	šířka x hloubka x výška	1 940 x 2300 x 2260 mm
	vzdálenost mezi podlahou a uchopováním dílce	1 075 mm
Čistá hmotnost zařízení		3 900 kg
Pohotovostní hmotnost		cca 5 650 kg
Max. rozměry dílce	šířka x hloubka x výška	1 050 x 650 x 420 mm
Max. hmotnost dílce		800 kg (s nádrží: 400 kg)
Pojezdy	osy X/Y/Z	500 / 350 / 426 mm
	osy U/V	±70 / ±70 mm
	max. úhel zúžení  / výška	30° / 100 mm
Max. rychlost ručního posuvu	osy X/Y/Z/U/V	2 m/min
Max. naprogramovatelná rychlost posuvu	osy X/Y/Z/U/V	3 m/min
Řídicí panel	barevná obrazovka	TFT 15 '' XGA (1024 x 768)
	ovládání vstupu	alfanumerická klávesnice / myš
Systém navléknutí drátu Agiejet	výška pro navléknutí	do 250 mm
	navlékací tryska	2 mm / 1 mm (volitelné) / 0,6 mm (volitelné)
	rychlé navléknutí	15 sec
Kombinovaný systém vedení drátu	průměr drátu	standart: 0,15±0,33 mm; option: 0,07±0,10 mm (pouze drát typu SP o průměru 0,07 mm)
	vodítko tvaru "V"	válcové do 2°
	vodítko do tvaru teroidu	2° ÷ 30°
Pohon s drátem	cívka s drátem	do 25 kg
	napnutí drátu	0 ÷ 25 N
	rychlost drátu	60 ÷ 300 mm/s
	zavedení drátu	poloautomatické
	přerušení drátu	sekací nůž
Pracovní nádoba	dveře	ručně vyklápěcí přední
	přístupnost	zepředu
	univerzální zakládací základna	levá / pravé upnutí na desce
	provozní režim	vodní lázeň
	nastavení výšky hladiny	0 ÷ 200 mm
Vyplachování	tlakové	0,2 ÷ 25 bar programovatelné
	kombinované	osové vyplachování vysoko/nízkotlaké
Jednotka DA	dielektrická jednotka	integrovaná
	plnicí objem	1 000 litrů
	deionizovaná voda	10 µS/cm
	filtr/typ	4 zásobníky s 8 kazetovými filtry
	kvalita filtrování	5 µm
	deionizační pryskyřice	10 litrů
	nastavení vodivosti vody	1 ÷ 25 µS/cm automatické
	chladicí systém	vnější průtokový chladič s oběžným čerpadlem
Jednotka Agie IPG VP	generátor	integrovaný
	průměrný pracovní proud	61 A
	řízení posuvu	servořízení / konstantní posuv
	chladicí systém	výměník tepla vzduch / voda
	max. řezná rychlost, válcová (1)	420 mm <sup>2</sup> / min
	nejlepší hodnota drsnosti Ra (1)	Ra 0,2 (volitelně Ra 0,1)
	průměrná tolerance obrysu Tkm (1)	±1,5 µm (Tf 20 µm)
Program Agievision	systém obsluhy řídicího rozhraní	Agievision 5
	operační systém	Windows XP
	provozní režim	multiprocessorové
	jednotky měření	mm / inch
	formát příkazu	absolutní / přírůstkový
	nejmenší programovatelný krok	0,0001 mm
	maximální délka příkazu	15 znaků s plovoucí desetinnou čárkou
maximální korekce trasy	6 mm	